



ABSTAND zwischen schwingenden und stationären Teilen mindestens 50 mm
 DISTANCE between vibrating and non-vibrating parts has to be at least 50 mm
 DISTANCE entre les pieces vibrantes et les pieces statiques au moins 50 mm

	SCHWENKBARE SCHWINGLAGER nach dem Einrichten und Festschrauben einseitig heftgeschweißt		DREHRICHTUNG von 2 UM-MOTOREN immer gegenläufig
	ADJUSTABLE MOUNTING DEVICES stitch welded on one side after adjustment and screwing		UNBALANCE MOTORS to be counter rotating
	SUPPORT ORIENTABLE A pointer sur un cote apres montage et fixation		SENS DE ROTATION des deux moteurs toujours contraires

POSITION	BELASTUNG FORCES CHARGES	Leeres Gerät empty Feeder a vide	[daN.kg]	FREQUENZ FREQUENCY FREQUENCE 16 Hz	AUSKLEIDUNG WEAR LINERS REVETEMENT
F2 + F1	V stat.	V dyn.	H dyn.	GESAMTGEW. TOTAL WEIGHT POIDS TOTAL kg	BODEN BOTTOM FOND
P2	F1	F1	F1	~3100	ALLSEITS BOTTOM WALLS PARTOUT
	~517	±60	±30		--

Verwendbar für:
51.9190-20

Maße ohne Toleranzangabe:
DIN 7168
grob

Oberflächen
DIN ISO 1302

Maßstab 1:20

Gewicht

Werkstoff, Halbzeug

Datum Name
020717 han.

Bearb. 020717 han.

Gepr. Norm

Benennung
Installation drawg.
UH1600x2500 F-2LM665T

Zeichnungsnummer
S213805R01

Blatt
01

01 Bl.

a1x S/2375 030919 han.

Zust. Änderung Datum Name Urspr. S212468R01 Ers.f.: Ers.d.:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mit-
 teilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zuge-
 standen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für
 den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.